





**GS™-2632** 



## **Spécifications**

MODELES	GS™-2632
DIMENSIONS	
Hauteur de travail*max	9,92 m
Hauteur plancher max	7,92 m
B Hauteur position repliée	1,16 m
C Longueur plateau (ext.)	2,26 m
Longueur plateau avec extension	3,18 m
Extension de la plateforme	0,91 m
Largeur plateau (ext.)	0,81 m
Hauteur barrières de sécurité (CE)	1,10 m
B Hauteur – position repliée :	
- barrière de sécurité fixes	-
- barrière de sécurité repliable	2,26 m
- barrière de sécurité repliée	1,91 m
Hauteur socle	0,15 m
Dongueur machine – repliée	2,44 m
Longueur machine – étendue	3,33 m
( Largeur machine	0,81 m
Empattement	1,85 m
Garde au sol – centre machine	0,09 m
<ul><li>Garde au sol – barre antirenversement</li></ul>	0,02 m

PRODUCTIVITE	
Nombre de pers. dans la plateforme (int/ext)	2/-
Capacité de charge	227 kg
Conduite en position relevée	hauteur max.
Vitesse de translation – repliée	3,5 km/h
Vitesse de translation – élevée	0,8 km/h
Aptitude en pente**	25 %
Capacité de mise à niveau	
- avant/arrière	-
- côté	-
Rayon de braquage – intérieur	nul
Rayon de braquage – extérieur	2,13 m
Vitesse montée / descente	37 / 24 sec
Contrôles proportionnels	Proportionnels
Entraînement	Sur roues avant
Freins multi disques	Sur roues avant
Pneus (bandage plein - non marquants)	38 x 13 x 28 cm

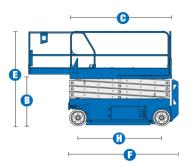
ALIMENTATION	
Alimentation	24 V (4 batteries 6V 225 Ah)
Capacité système hydraulique	14,2 L

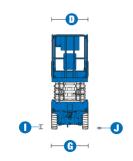
POIDS***	
CE	1 956 kg

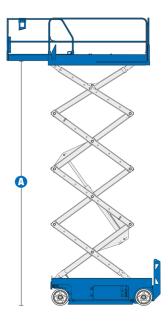
CONFORMITE AUX NORMES

CE EN280 / PB-10-611-03

(et aux standards du pays où la machine est livrée)







0609 Réf B109378 FR www.genieindustries.com

Hauteur de travail = Hauteur de plancher + 2 m.

Hauteur de travail = Hauteur de plancner + z m.
L'aptitude indique la capacité à gravir des pentes. Se référer au Manuel de l'Opérateur pour le degré des pentes autorisé.
Le poids varie en fonction des options et des standards des pays où la machine est livrée.