



## RX 60 Caractéristiques Techniques Chariots élévateurs électriques

RX 60-50





**RX 60 /50 Chariots élévateurs électriques**  
Quand il faut du costaud...

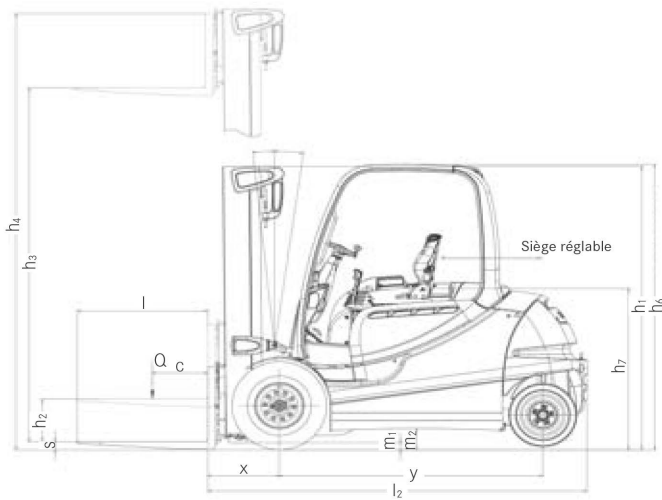
Caractéristiques	1.1	Constructeur			STILL	
	1.2	Modèle (type)			<b>RX 60-50</b>	
	1.2.1	Modèle (numéro)			6329	
	1.3	Entraînement			batterie	
	1.4	Utilisation			conducteur assis	
	1.5	Capacité nominale/charge	Q	kg	4990	
	1.6	Distance au centre de charge	c	mm	500	
	1.8	Distance à la charge	x	mm	535	
	1.9	Empattement	y	mm	2021	
Poids	2.1	Poids à vide		kg	7121	
	2.2	Charge sur essieu (en charge)	avant/arrière	kg	10917/1194	
	2.3	Charge sur essieu (à vide)	avant/arrière	kg	3372/3749	
Roues/roulements	3.1	Équipement de roues			superélastiques	
	3.2	Dimensions des bandages	avant	mm	355/50-15	
	3.2	Dimensions des bandages	arrière	mm	200/75-9	
	3.5	Nombre de roues (x = motrice)	avant/arrière		2x/2	
	3.6	Voie	avant/arrière	b <sub>10</sub> /b <sub>11</sub>	mm	1104/920
	4.1	Inclinaison mât/tablier	avant/arrière	α/β	°	3/9
Principales dimensions	4.2	Hauteur	Mât replié	h <sub>1</sub>	mm	2300
	4.3	Levée libre		h <sub>2</sub>	mm	160
	4.4	Levée <sup>1</sup>		h <sub>3</sub>	mm	2980
	4.5	Hauteur	Mât déployé	h <sub>4</sub>	mm	3987
	4.7	Hauteur au-dessus du toit de protection (cabine)		h <sub>6</sub>	mm	2320
	4.8	Hauteur d'assise du siège basée sur le rapport SIP (Point Index du Siège)		h <sub>7</sub>	mm	1249
	4.12	Hauteur d'attelage		h <sub>10</sub>	mm	546/426
	4.19	Longueur totale		l <sub>1</sub>	mm	3896
	4.20	Longueur aux talons de fourche		l <sub>2</sub>	mm	2896
	4.21	Largeur hors tout		b <sub>1</sub>	mm	1399
	4.22	Dimensions des fourches		s/e/l	mm	60/130/1000
	4.23	Tablier de fourche ISO 2328 (classe/forme A, B)				ISO III/A
	4.24	Largeur du tablier porte fourches		b <sub>3</sub>	mm	1310
	4.31	Garde au sol sous le mât avec charge		m <sub>1</sub>	mm	150
	4.32	Garde au sol à mi-empattement		m <sub>2</sub>	mm	145
	Performances	4.34.1	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1 200 en largeur		A <sub>st</sub>	mm
4.34.2		Largeur d'allée avec palette 800 x 1 200 en longueur		A <sub>st</sub>	mm	4418
4.35		Rayon de giration		W <sub>a</sub>	mm	2483
4.36		Rayon de giration intérieur		b <sub>13</sub>	mm	629
5.1		Vitesse de translation	avec/sans charge		km/h	19/20
5.2		Vitesse de levée	avec/sans charge		m/s	0,33/0,46
5.3		Vitesse de descente	avec/sans charge		m/s	0,55/0,51
5.5		Capacité de traction	avec/sans charge		N	3600/4400
5.6		Capacité de traction max.	avec/sans charge		N	15670/16090
5.7		Rampe	avec/sans charge		%	8,8/15,8
5.8	Rampe max.	avec/sans charge		%	13,2/23,4	
5.9	Temps d'accélération	avec/sans charge		s	5,3/4,6	
5.10	Frein de service				Électrique/mécanique	
Moteur électrique	6.1	Moteur de translation, puissance S3 60 min		kW	15	
	6.2	Moteur de levage, puissance 15% ED		kW	25	
	6.3	Batterie selon DIN 43531/36 ; A, B, C, non				DIN 43536 A
	6.4	Tension batterie	U	V		80
	6.4.1	Capacité de la batterie K <sub>s</sub>		Ah		840 (-930)
	6.5	Poids batterie		kg		2178
6.6	Consommation d'énergie (60 cycles de travail VDI par heure)		kWh		11,5	
Autres	10.1	Pression hydraulique de service pour équipements auxiliaires		bar		250
	10.2	Débit hydraulique de service pour équipements auxiliaires		l/min		30
	10.7	Pression acoustique L <sub>pAZ</sub> (poste de conduite) <sup>3</sup>		dB(A)		<70
		Exposition humaine aux vibrations : Accélération selon EN 13059		m/s <sup>2</sup>		<0,7
	10.8	Crochet d'attelage, type DIN				boulons

<sup>1</sup> La levée nominale spécifiée prend en compte le diamètre des équipements de roues

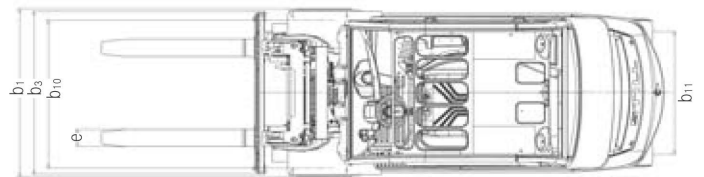
<sup>2</sup> Calculé avec bras de fourches de 1000 mm

<sup>3</sup> Sans cabine (valeurs différentes avec cabine)

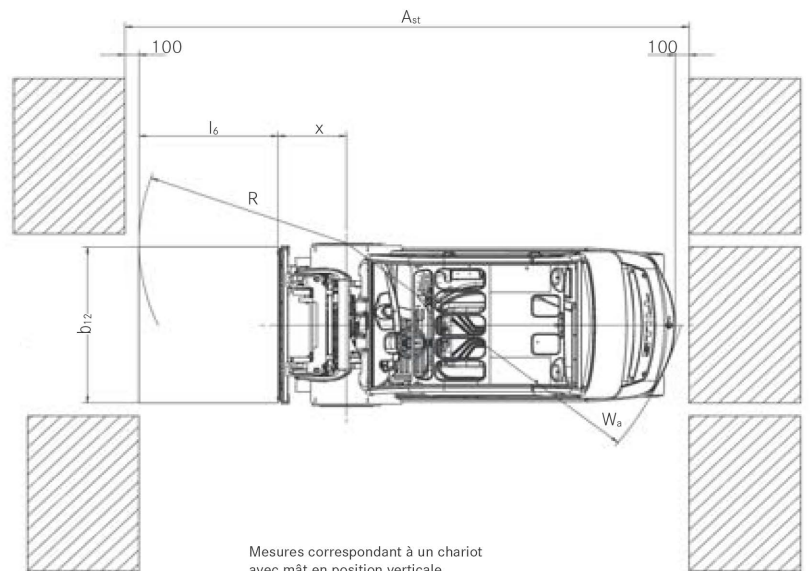
RX 60/50 Chariots élévateurs électriques  
Schémas cotés



Vue latérale



Vue de dessus



Mesures correspondant à un chariot avec mât en position verticale

Vue de dessus

Pentes

Distance maximale parcourue en 60 minutes

Exemple : Un RX 60-40 avec une charge de 4 000 kg sur une pente de 13% peut parcourir un trajet de 215 m 10 fois par heure.

	Pente	Distance maximale en m
<b>RX 60-50</b>		
avec charge	13%	1380
	9%	3620
	7%	5380
	5%	6670
sans charge	23%	1430
	20%	2030
	15%	4350
	10%	6700
	5%	10720

(piste en béton brut sec = coefficient de frottement de 0,80)

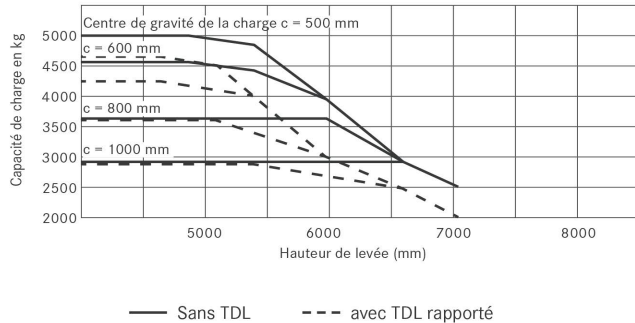
Batterie : Standard (selon fiche technique)

Vitesse variable



RX 60/50 Chariots élévateurs électriques  
Capacités de charge nominales

RX 60-50 avec mât triplex



RX 60/50 Chariots élévateurs électriques  
Tableau des mâts

				Mât Triplex
RX 60-50	Levée nominale	$h_3$	mm	5980
	Hauteur mât replié	$h_1$	mm	2800
	Levée libre <sup>1,2</sup>	$h_5$	mm	1880
	Hauteur maximale <sup>1,2</sup>	$h_4$	mm	7239
	Inclinaison avant/arrière	$\alpha/\beta$	°	3/9
	Crans de fourche (milieu à milieu)		mm	191/368/572/673/978 (Tablier porte fourches 1310/1410 mm) / 1080 (Tablier porte fourches 1410 mm)
	Équipement de roues avant/arrière			355/50-15 // 200/75-9
	Voie avant/arrière	$b_{10}/b_{11}$	mm	355/50-15 // 200/75-9
	Largeur maximale	$b_1$	mm	1399

<sup>1</sup> Tablier de fourche ISO 3A

<sup>2</sup> Variations en fonction des tabliers de fourche 4/6 galets